



Fotos: Thomas Rebel

Perfektes Aufbausystem für Schaltschränke

Das „MPAS 39“ – Montageplattenaufbau up to date

Wer im Schaltschrankbau wettbewerbsfähig bleiben will, kommt nicht umhin, die eigenen Produktionsabläufe und Kostenstellen immer wieder aufs Neue auf den Prüfstand zu stellen. Die Optimierung einzelner Produktionsschritte durch Reduzierung der Installationszeiten stehen dabei im Vordergrund. Einsparung von Zeit und Kosten sind bereits beim Montageplattenaufbau möglich.

Winkel anlegen, anreißen, anlegen, anreißen, anlegen ... Sie kennen das, denn dieser stets relativ zeitintensive Arbeitsgang steht ganz am Anfang beim konventionellen Schaltschrankbau. Stand ganz am Anfang. „Mit dieser Sisyphusarbeit ist jetzt Schluss!“, erzählt Dipl.-Ing. Hartmuth Bauer, Inhaber der süddeutschen „Bauer Steuerungstechnik GmbH“.

Einfach, schnell, systematisch

Unter der Typenbezeichnung „MPAS 39“ stellen die Tüftler aus der Kraichgau-Metropole Bretten ein cleveres, absolut neuartiges Hilfsmittel zur Verfügung: das „Mounting Plate Assembly Set“, ein Montageplatten-Aufbau-System für



Profis. Das durchdachte Set findet nicht nur Anwendung im Neuaufbau von Montageplatten, sondern ist ebenso geeignet für die Erweiterung und den Umbau von bereits fertig verdrahteten Schaltschränken. Die enthaltenen Anschlüsse werden mittels integrierter Magnete auf der Montageplatte fixiert. Durch diese selbstständige Halterung ist ein Aufbau der Montageplatte stehend oder liegend möglich. Verdrahtungskanal oder Hutschiene werden direkt an den Anschlüssen angelegt und können sofort befestigt werden. Langwieriges Ausmessen, umständliches Winkel anlegen und Markieren entfällt. Und natürlich ist kein Entfernen der Markierungen, keine Reinigung auf der Montageplatte mehr nötig. Die

Kanäle werden am System angeschlagen. Die Hutschienen werden von den u-förmigen Öffnungen der Anschlüsse fixiert und können direkt befestigt werden. So wird die komplette Montageplatte systematisch Feld für Feld aufgebaut. Horizontale sowie vertikale Felder sind gleichermaßen möglich.

Fit für Retrofit

Im Lieferumfang enthalten sind verschiedene hochwertige, präzise gefertigte Anschlüsse von 60 bis 140mm (Rastermaß 10mm), Seitenanschlüsse und diverse Distanzstücke. Durch Kombination der einzelnen Anschlüsse lassen sich Rastermaße für Klemmleisten, Schütze, Sicherungen, Motorschutzschalter, Steuerungen, Trafos, Frequenzumrichter und vieles mehr abbilden. Die



Optimale Anschlüsse und Distanzstücke erleichtern den schnellen Aufbau von Schaltschränken aller Art.

Das Aufbau-System deckt auch perfekt die Anforderungen bei Umbau, Erweiterung oder Retrofit bestehender Schaltanlagen ab. Probleme mit zu langen Anschlagwinkeln oder mit der Suche eines geeigneten Messmittels gehören damit der Vergangenheit an.



Bis zu 50 Prozent Zeitersparnis mit dem MPAS 39

Langwieriges Vermaßen gehört mit diesem Mounting-Set von Bauer endgültig der Vergangenheit an.

Bauer ist spezialisiert auf die Automation und Steuerungstechnik verfahrenstechnischer Anlagen, von Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen. Der Dipl.-Ingenieur gründete 1999 die „Bauer Steuerungstechnik GmbH“, die heute Standorte in Bretten und Eppingen hat. Seit 2005 führt er das baden-württembergische Unternehmen, das schon einige intelligente Produktionslösungen erdacht hat, gemeinsam mit René Alldinger.

International zertifiziert

Die Techniker haben sich auf Automation und Steuerungstechnik verfahrenstechnischer Anlagen, von Werkzeugmaschinen und Fertigungseinrichtungen spezialisiert und sich damit auch international einen Namen gemacht. Bauer ist nicht nur ISO 9001-zertifiziert, sondern auch qualifiziert, nach dem Panel-Shop-Programm Schaltschränke nach UL508A und CSA C22.2 No.14 für den amerikanischen und kanadischen Markt zu fertigen. Mit knapp 30

Mitarbeitern betreibt der expandierende Betrieb in erster Linie Hardware-Engineering für Schaltanlagen. Von der Softwareplanung mittels SPS-Steuerungen inklusive Bedienerführung und Visualisierung bis hin zur Anlageninstallation, Kundens Schulung und Dokumentation bieten die Systemtechniker individuelle Lösungen für namhafte Unternehmen in vielen Industriesparten wie z.B. Automobil-, Lebensmittel- und Chemische Industrie, Holzverarbeitung, Umformtechnik, Klebetechnik, Wasseraufbereitung und Fensterbau. Wie Verdrahtungskanäle und Hutschienen auf Montageplatten kommen, damit hat man also jede Menge Erfahrung bei Bauer.

Eine lohnende Investition

MPAS 39 ist nicht nur eine Anschaffung von hohem Anwendernutzen, produziert aus hochwertigen Materialien; das innovative Mounting-Tool ist vor allem eine Investition in minutiöse Genauigkeit ohne Messdifferenzen und ein Garant für gleichbleibend hohe Produktionsqualität. Nicht zuletzt ist das „Assembly Set“ eine Anschaffung, die sich rechnet: „Die Zeitersparnis ist immens. Wofür wir bisher viele, viele Stunden gebraucht haben – auch für die Kontrolle –, das geht heute ruckzuck. Ein entscheidender Wettbewerbsvorteil für uns, der außerdem Freiräume für zusätzliche Aufträge ermöglicht“, schwärmt René Alldinger. In der Tat, die Investition in dieses „Werkzeug“ reduziert die Installationszeit beim Montageplattenaufbau beträchtlich. Der MPAS 39 hat schon deswegen durchaus das Zeug zum Bestseller. ■



www.bauer-steuerungstechnik.de